

LOCTITE® PC 9340

8. 2013

产品描述:

LOCTITE® PC 9340具有以下产品特性:

技术	环氧树脂
化学类型	环氧树脂
外观 (树脂)	深灰色 ^{LMS}
外观 (固化剂)	琥珀色 ^{LMS}
外观 (混合后)	灰色液体
组成	双组份-需要混合
混合比例, 按重量 树脂:固化剂	4.5 : 1
混合比例, 按体积 树脂:固化剂	100 : 13
固化方式	室温固化
应用	耐化学介质性
主要优点	● 保护表面免受极端化学介质侵蚀 ● 易于混合和使用 ● 可刷涂 ● 光滑表面防止摩擦、湍流和汽蚀 ● 优异的附着力 - 与所有金属基材粘 结良好

LOCTITE® PC 9340用于保护化学品储存和加工的设备免受因高温下化学品暴露而引起的极端腐蚀。 LOCTITE® PC 9340 是一种不透水的陶瓷复合材料, 具有超光滑的表面。 该技术明显改善并减少了导致“边界阻力”的表面摩擦。 在 -30至210° C (-20至410F) 的在典型工作温度下, 改进的表面光滑度有助于在应用中需要最大的流体流动效率, 同时防止磨损、湍流、腐蚀/侵蚀。 典型应用包括提供光滑、保护性的耐磨涂层; 修理换热器和冷凝器储罐及槽的衬里、维修和重建舵及 孔、修理循环水泵叶轮和蝶阀。

未固化材料典型特性

树脂:

粘度, 博勒飞 - RV, 25 ° C, mPa.s(cp):
转子 5, 转速 20 rpm 50,000至75,000^{LMS}
密度 @ 25 ° C, g/cm³ 1.6至1.9^{LMS}
闪点-见MSDS

固化剂:

粘度, 博勒飞 - RV, 25 ° C, mPa.s(cp):
转子6, 转速20rpm 1,200至2,500^{LMS}
密度 @ 25 ° C, g/cm³ 1.01至1.1^{LMS}
闪点-见MSDS

混合:

粘度, 博勒飞 - RV, 25 ° C, mPa.s(cp):
转子 5, 转速 20 rpm 20,000至40,000

用量 6.8 m² @ 0.5mm 厚度/5.5 kg
(74 ft² @ 20 mil 厚度12lb)

闪点-见MSDS

典型固化特性

固化特性

凝胶时间 @ 25 ° C, 分钟:
质量400 g 50至90^{LMS}
再次涂胶时间 @ 25 ° C, 小时 0至4

固化后材料典型性能

@ 25 ° C条件下固化24小时接着 @ 100 ° C固化1小时
湿态耐受温度, ° C 130
干态耐受温度, ° C 210

物理特性:

邵氏硬度, ISO 868, Shore D:
24小时 @ 25 ° C 85
24小时 @ 25 ° C, 接着 @ 130 ° C固化1小时 88

固化后材料特性

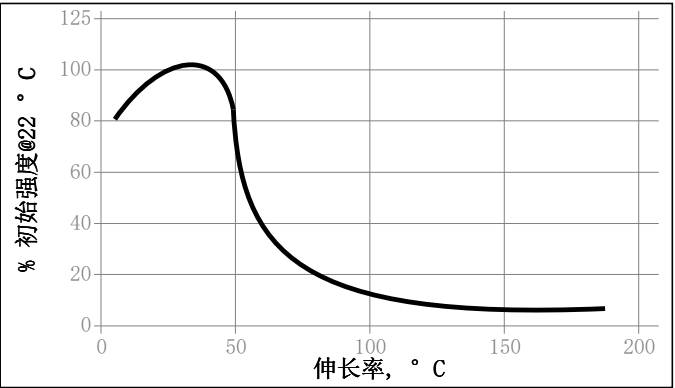
剪切强度:
标准喷砂低碳钢 (GBMS) N/mm² 18.2
(psi) (2,650)

典型耐环境抗性

剪切强度:
标准喷砂低碳钢 (GBMS)

热强度

在所示温度下测试



环境老化 - 与胶层厚度有关

固化 24小时25° C接着 @ 100 ° C固化1小时喷砂低碳钢, 1 mm 膜厚
在指定环境和条件下100小时后的性能

环境	拉拔强度	% 体重增加	(Kgf/cm)
控制	27.4	0	
盐雾, 35° C	22.2	0	
制动油, 22° C	22.4	0	
发动机机油, 120° C	22.2	<0.2	
齿轮油, 120° C	22.4	<0.2	

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS)。

使用指南

表面处理

正确的表面处理对该产品的长期性能至关重要。具体要求随应用的严重程度、预期的使用寿命和基材的初始条件而异。

金属:

1. 应用的表面需要清洁、干燥、打磨。表面处理越彻底, 应用性能越好。如果可以, 建议将表面喷砂至接近白色金属 (SSPC-SP10/NACE 2号) 的标准。对于不太严重的应用, 可用手动工具对表面进行打磨处理。
2. 最后建议使用无残留溶剂进行清洗, 以帮助提高粘接。

混合

1. 材料温度应在 18至27 ° C 之间。
2. 将全部的树脂和固化剂倒在一起混合均匀。如果需要的量较少, 按体积比将 100 份的树脂和 13 份的固化剂进行混合或按重量比将4.5 份的 树脂 和 1 份 固化剂进行混合。
3. 用力混合3至5分钟 , 直到颜色均匀一致。

使用方法:

1. 将混合均匀的材料涂在处理好的表面上。
2. 使用合适的铲子, 应用刷子或滚筒。
3. 在第二层涂层中可以达到500至750 μm 的涂层厚度。
4. 在加热固化前, 让涂层在室温下固化24小时以免下垂。
5. 在100° C下加热固化涂层1小时, 以达到所需的耐化学性。(联系当地 售工程师或技术服务工程师寻求帮助)。

注意: 在接近固化化合物的焊接或火焰切割时, 请使用被认可的正压式、供气式呼吸器。不要在化合物上使用明火。

环氧树脂使用技术提示

工作时间和固化取决于温度和质量:

- 温度越高, 固化速度越快。
- 材料质量越大, 固化速度越快。

加速环氧树脂在低温下的固化:

- 环氧树脂室温保存。
- 预热修复表面, 直到摸起来温暖为止。

延缓环氧树脂在高温下的固化速度:

- 将树脂小块混合防止快速固化。
- 冷却树脂/硬化剂成分。

乐泰材料规范LMS

日期为11 29, 2012 (树脂)和日期为November 29, 2012 (固化剂)。对于标明的特性, 每批产品均有测试报告。乐泰材料规范测试报告包括对客户有用的经选择的 适用于规范的质量控制测试参数。另外, 还进行综合控制, 以确保产品质量与一致性。特殊客户规格要求可与汉高质保部协调

贮存条件

产品应被贮存在未开封原包装容器内, 存放于干燥处。贮存信息能在产品容器的标签上查阅。

最佳贮存: 8°C至21°C。贮存温度低于8°C或高于28°C会对产品的特性产生相反作用。不要将任何材料倒回原包装内。除了以上所指出的以外, 对于产品被污染或在某些条件下贮存, 汉高有限公司不承担责任。如需其他信息, 请与技术服务中心或客户服务代表联系。

单位换算

(° C x 1.8) + 32 = ° F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
μm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N • m x 8.851 = lb • in
N • m x 0.738 = lb • ft
N • mm x 0.142 = oz • in
mPa • s = cP

免责声明

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 则提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担责任, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供, 以下免责应予适用:

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or HenkelCanada, Inc. 提供, 以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考, 并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行一定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因 售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担



责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 0.0

